

PARADENTI

Odt. Paolo Pagliari
Odt. Luigi Colombo

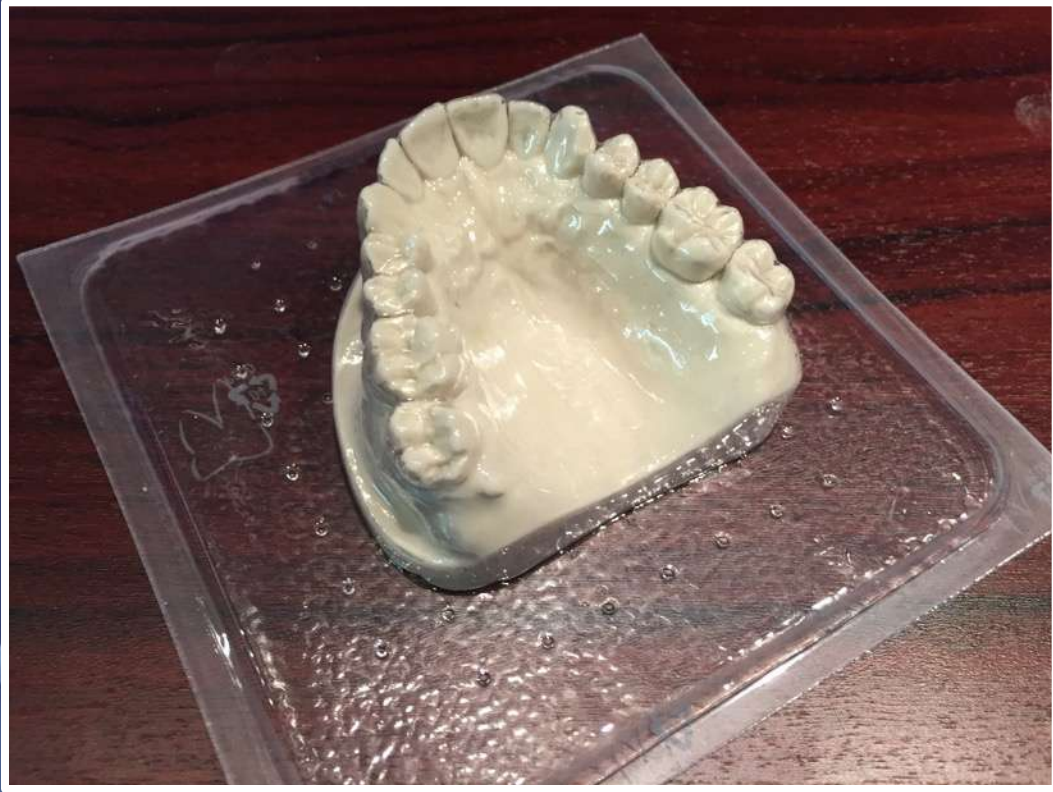




si stampa il primo disco da 1,5/2 mm

Erkoflex	2,00	 EVA	trasparente, con isolante*
Erkoflex-95	1,50	 EVA	trasparente, con isolante
Erkoflex-bleach	1,00	 EVA	trasparente, con isolante

1° Erkoflex <i>z mmm</i>	Materiale elastico, morbido. Può essere unito riscaldandolo o con la pistola di fusione (Erkoflex stics-82). <u>Non si lega con le resine acriliche.</u> Durezza shore A: 82.
Erkoflex-95	Materiale elastico, tenace. Può essere adattato mediante riscaldamento o con la pistola di fusione (Erkoflexstics-95). Durezza shore A: 95. <u>Non si lega con le resine acriliche.</u>
Erkoflex-bleach	Materiale flessibile, ad alta elasticità. Durezza shore A: 95. <u>Non si lega con le resine acriliche.</u>





Si duplica il modello con il disco termoformato



si stampano sottovuoto 5 fogli alto modulo sul duplicato isolato con isofilm



dopo aver tolto aria si cuoce per 90 min a 80 gradi ,si fa raffreddare poi si rifinisce



si posiziona sopra il modello con il disco termoformato



si spennella tutto con aggrappante idoneo



sopra si stampa un altro disco da 2 mm





si rifinisce ed è pronto



