

Stampante 3D NextDent[®] 5100

Per  3D SYSTEMS[®]

Congratulazioni per aver acquistato la stampante NextDent 5100 3D di 3D Systems! Siamo sicuri che apprezzerai gli innumerevoli vantaggi della stampa 3D per tutti gli anni a venire con il tuo nuovo sistema NextDent: toccherai con mano la qualità e la complessità praticamente illimitata delle parti fisiche che è in grado di produrre. Troverai che questa stampante è in grado di soddisfare tutte le tue esigenze in termini di realizzazione di modelli odontotecnici ed elementi biocompatibili per gli utenti finali.

Controlla la tua confezione NextDent 5100 e verifica che i seguenti elementi siano inclusi nella spedizione della stampante.

- | | | | | | |
|----------|---|---|----------|--|---|
| A |  | Piattaforma di stampa (x2)
La parte stampata in 3D aderisce alla piattaforma di stampa durante la realizzazione. | I |  | Miscelatore per resine
Utilizzato per mescolare la resina liquida mentre si trova nell'apposito vassoio. |
| B |  | Vassoio resina
Contiene il materiale di stampa durante la realizzazione della parte. | J |  | Filtro di ingresso (installato nella stampante)
Protegge la stampante dalla polvere e fornisce l'alimentazione di aria alla ventola di raffreddamento. |
| C |  | Dispositivo di protezione del vassoio resina
Utilizzato per coprire un vassoio della resina in modo da proteggerla dall'esposizione alla luce UV. | K |  | Livella a bolla
Utilizzata per porre in posizione orizzontale la stampante sul supporto opzionale. |
| D |  | Vassoio di ricezione (installato nella stampante)
Evita che le fuoriuscite di resina penetrino nella camera di lavoro inferiore. | L |  | Strumento per punzonatura
Utilizzato per rimuovere la parte stampata dalla piattaforma di stampa da sotto e di pulire i fori della piattaforma di stampa dalla resina parzialmente polimerizzata. |
| E |  | Cavo Ethernet
Per connettere la stampante alla rete. | M |  | Filtro a carbone
Evita che i fumi del materiale di stampa fuoriescano dalla camera di processo. |
| F |  | Cavo di alimentazione (sulla parte superiore della scatola accessori)
Per collegare la stampante alla sorgente di alimentazione. Il cavo di alimentazione è specifico per il paese. | N |  | Spazzola per la pulizia della parte
Ausilio per pulire/risciacquare la parte stampata. |
| G |  | Raschietto piattaforma
Utilizzato per rimuovere le parti realizzate dalla piattaforma di stampa. | O |  | Supporto di pulizia della piattaforma
Utilizzato per mantenere la piattaforma di stampa in una vasca con solvente durante la pulizia della piattaforma. |
| H |  | Guanti in nitrile - (100 paia, taglia Large)
Utilizzati per proteggere le mani dalla resina liquida non polimerizzata e dai solventi per la pulizia. | P |  | Spazzola metallica
Utilizzata per pulire le piattaforme di stampa che hanno processato le resine Ortho IBT o Gingiva Mask. |

Grazie per aver scelto la stampante NextDent 5100 3D di 3D Systems!



NextDent™ 5100

High-speed dental solution addressing the broadest range of applications with NextDent biocompatible materials

Powered by revolutionary Figure 4™ 3D printing technology, the NextDent 5100, combined with the industry's broadest portfolio of dental materials, addresses multiple applications, resulting in unparalleled accuracy, repeatability, productivity, and total cost of operation.

NextDent 5100

HIGH-SPEED DENTAL 3D PRINTER

DIGITAL DENTISTRY, REDEFINED

The NextDent 5100 facilitates high-speed 3D printing for production of dental appliances and sacrificial castings. This revolutionary solution features an industry-defining value proposition that combines best-in-class speed and performance at a price point that is accessible to virtually all labs and clinics. The range of dental materials, advanced print technology and compatibility with leading dental software is transforming dental workflows, enabling dental labs and clinics to produce trays, models, surgical guides, dentures, orthodontic splints, crowns and bridges with enhanced speed, precision, efficiency and lower cost.



CERTIFIED AND BIOCOMPATIBLE MATERIALS

Combined with a portfolio of 30 unique NextDent biocompatible materials*—the largest number available from any material supplier—the NextDent 5100 addresses multiple dental applications. These materials are offered in a variety of aesthetic colors to closely match patients' teeth and gums. All NextDent materials are biocompatible and CE-certified, FDA listed and classified in accordance with the international medical device regulations.

TRUSTED END-TO-END WORKFLOW

Fully compatible with industry-standard intra-oral scanning and software solutions, the NextDent 5100 delivers precise results every single time with minimal human intervention. Combine the printer with other 3D Systems dental solution components to create a comprehensive and trusted workflow. This includes the LC-3DMixer for optimal stirring of materials, and the LC-3DPrint Box for UV post-curing.

EXPERIENCE YOU CAN COUNT ON

3D Systems has leveraged its 30 years of 3D printing experience in combination with the leading developer of biocompatible dental 3D printing materials to deliver the NextDent 5100 solution. This complete solution represents industry-defining materials and print innovation, dental domain expertise, and regulatory compliance in all major markets to revolutionize your workflow.

NextDent Biocompatible Materials

THE NEXTDENT 5100 ADDRESSES MULTIPLE APPLICATIONS WITH A BROAD RANGE OF NEXTDENT MATERIALS*



Denture 3D+
3D print resin for the manufacturing of removable denture bases



C&B MFH
Micro filled hybrid 3D print resin for the manufacturing of long-term temporaries



Try-In
3D print resin for the manufacturing of try-in devices



Tray
3D print resin for the manufacturing of individual impression trays



SG (Surgical Guide)
3D print resin for the manufacturing of dental surgical guides



Model 2.0
3D print resin for the manufacturing of prosthodontic and orthodontic models



Gingiva Mask
3D print resin for the manufacturing of gingiva masks on dental models



Ortho Rigid
3D print resin for the manufacturing of dental splints



Ortho IBT
3D print resin for the manufacturing of Indirect bonding trays.



Cast
3D print resin for the manufacturing of castable parts

Accessories

LC-3DPRINT BOX UV POST-CURING UNIT

Post-curing is required in order to obtain the final material properties, and is a necessary step to produce a biocompatible end-product with NextDent materials. The LC-3DPrint Box is a revolutionary UV light box equipped with 12 UV light bulbs strategically placed inside to ensure a product is illuminated from all sides, which results in a quick and uniform curing cycle. Always follow the instructions for use relevant to the corresponding material.



LC-3DMIXER

The LC-3DMixer keeps your NextDent 3D materials ready for use at any time at an optimum consistency. The LC-3DMixer is a roller/tilting stirring device for mixing 3D printing materials before pouring in the resin tray of the printer. Print resins must be mixed well, and handshaking is insufficient for highly filled and colored materials, and when mixed insufficiently color deviation and print failures may occur.

NextDent 5100 System Properties

Build Volume (xyz)	124.8 x 70.2 x 196 mm (4.9 x 2.8 x 7.7 in)										
Max Resolution	1920 x 1080 pixels										
Pixel Pitch	65 microns (0.0025 in) (390.8 effective PPI)										
Wavelength	405 nm										
Build Materials	<p>*Materials specifications are listed on nextdent.com. For specific information about the available resins and colors for the NextDent 5100 please contact your authorized reseller or area sales manager.</p> <table border="0"> <tr> <td>NextDent Denture 3D+</td> <td>NextDent Ortho Rigid</td> </tr> <tr> <td>NextDent SG (Surgical Guide)</td> <td>NextDent Model 2.0</td> </tr> <tr> <td>NextDent Try-In</td> <td>NextDent Tray</td> </tr> <tr> <td>NextDent C&B MFH</td> <td>NextDent Gingiva Mask</td> </tr> <tr> <td>NextDent Ortho IBT</td> <td>NextDent Cast</td> </tr> </table>	NextDent Denture 3D+	NextDent Ortho Rigid	NextDent SG (Surgical Guide)	NextDent Model 2.0	NextDent Try-In	NextDent Tray	NextDent C&B MFH	NextDent Gingiva Mask	NextDent Ortho IBT	NextDent Cast
NextDent Denture 3D+	NextDent Ortho Rigid										
NextDent SG (Surgical Guide)	NextDent Model 2.0										
NextDent Try-In	NextDent Tray										
NextDent C&B MFH	NextDent Gingiva Mask										
NextDent Ortho IBT	NextDent Cast										
Material Packaging	1 kg bottles for manual pour										
Operating Environment											
Temperature	18-28 °C (64-82 °F)										
Humidity (RH)	20-80%										
Electrical	100-240 VAC, 50/60 Hz, Single Phase, 4.0A										
Dimensions (WxDxH)											
3D Printer crated	73.66 x 68.58 x 129.54 cm (29 x 27 x 51 in)										
Pedestal crated	82.55 x 79.375 x 55.245 cm (32.5 x 31.25 x 21.75 in)										
3D Printer uncrated	42.6 x 48.9 x 97.1 cm (16.7 x 19.25 x 38.22 in)										
3D Printer with Pedestal uncrated	68.1 x 70.4 x 135.6 cm (26.8 x 27.71 x 53.38 in)										
Weight											
3D Printer crated	59 kg (130 lbs)										
Pedestal crated	26.3 kg (58 lbs)										
3D Printer uncrated	34.5 kg (76 lbs)										
3D Printer with Pedestal uncrated	54.4 kg (120 lbs)										
Production Time for Full Arch	40 minutes to print a plate full of models										
Certifications	FCC, CE, EMC										
Warranty	12 month manufacturer's warranty included. 12 to 24 month extended warranty options available.										

Accessories	LC-3DPrint Box	LC-3D Mixer
Related Voltage	110/230 V, 50/60 Hz, 2.6/1.3 A	100-240 V, 50/60 Hz
Power consumption	10 W	10 W
Fuse	250 V, T 2 A	250 V, T 2 A
Dimension (WxLxH)	41 x 44 x 38 cm	410 x 270 x 100 mm
Weight	22 kg	4 kg

Warranty/Disclaimer: The performance characteristics of these products may vary according to product application, operating conditions, material combined with, or with end use. 3D Systems makes no warranties of any type, express or implied, including, but not limited to, the warranties of merchantability or fitness for a particular use.



3D Systems Corporation
333 Three D Systems Circle
Rock Hill, SC 29730
www.3dsystems.com

©2018 by 3D Systems, Inc. All rights reserved. Specifications subject to change without notice. 3D Systems and the 3D Systems logo are registered trademarks and NextDent is a trademark of 3D Systems, Inc.

BN5201801UK

08-18

LC-3DPRINT BOX

Unità di fotopolimerizzazione (forno di post-polimerizzazione)



Leader nella produzione di materiali dentistici per stampa 3D

Istruzioni per l'uso

LC-3DPrint Box

Le istruzioni seguenti sono destinate a professionisti che desiderano usare LC-3DPrint Box di NextDent™ come unità di fotopolimerizzazione (forno di post-polimerizzazione)

LC-3DPrint Box viene utilizzata per asciugare e polimerizzare oggetti di stampa 3D che necessitano di un ulteriore processo di asciugatura e polimerizzazione. Questa unità è dotata di 12 luci da 18W per asciugare e polimerizzare completamente gli oggetti stampati in 3D.





**ALT: LEGGERE ATTENTAMENTE.
OPERAZIONE DA
ESEGUIRE AL MOMENTO
DELL'INSTALLAZIONE.**

**Controllare e, se necessario,
modificare la tensione**

LC-3D Print Box viene fornita con una tensione preimpostata dalla fabbrica che potrebbe essere necessario modificare per allinearsi alla tensione nominale specifica del Paese di installazione.



Nota: l'unità non subirà alcun danno nel caso in cui sia collegata a una tensione diversa da quella in cui è configurata.

Per permettere un'emissione appropriata di calore e luce, è necessario selezionare la tensione corretta. Questa operazione deve essere eseguita una tantum al momento dell'installazione iniziale di LC-3D Print Box.

Seguire queste istruzioni su come modificare la tensione preimpostata alla tensione specifica del Paese di installazione. Consultare il grafico delle tensioni fornito di seguito per identificare la tensione specifica del Paese di installazione.



Nota: se il Paese non è presente, scegliere la tensione corretta dall'elenco a discesa sull'unità (vedere elenco delle tensioni seguente).

Selezione della tensione sull'unità
100V
110V/115V
120V/127V
220V
230V
240V



Dopo l'attivazione dell'unità, nell'angolo in basso a destra della schermata di benvenuto viene visualizzata la tensione preimpostata. La tensione verrà visualizzata anche nell'angolo in alto a destra della schermata principale.

Paese	Tensione
Stati Uniti	120V
Germania	230V
Italia	230V
Spagna	230V
Regno Unito	230V
Ucraina	230V
Francia	230V
Emirati Arabi Uniti	220V/230V
Taiwan	110V
Russia	220V/230V
Repubblica Ceca	230V

Paese	Tensione
Australia	230V
Nuova Zelanda	230V
Corea del Sud	220V
Canada	120V
Cina	220V
Messico	120V/127V
Cile	220V
Turchia	220V/230V
Portogallo	230V
Marocco	120V/127V
India	230V



Nel caso in cui sia necessario modificare la tensione, seguire i passaggi indicati di seguito per regolare l'impostazione della tensione.

1. Accedere alla schermata della modalità ingegneristica tenendo premuti contemporaneamente per 3-4 secondi i pulsanti freccia "su" e "giù".
3. Per salvare la tensione, spegnere l'unità LC-3D Print box usando l'interruttore sul lato destro dell'unità.



2. In modalità ingegneristica (*la tensione viene visualizzata al centro della schermata in alto*), modificare la tensione premendo il pulsante "P". Attendere finché la tensione non è stata modificata. Continuare a premere il pulsante "P" finché non viene visualizzata la tensione nominale specifica del Paese di installazione.
4. Una volta salvata, la tensione appena impostata verrà visualizzata sulla schermata di benvenuto alla riaccensione dell'unità. La tensione di questa unità è stata modificata a 220V.



Specifiche

Tipo di unità:	Unità di fotopolimerizzazione (forno di post-polimerizzazione)
Nome modello:	LC-3DPrint Box
Tensione nominale:	AC110-240V 50/60Hz
Consumo di potenza:	Max. 264W
Fusibile:	AC250V T5.0A
Dimensioni:	L 410 x P 440 X H 380
Peso:	22 kg

Precauzioni generali

- Leggere questo manuale prima dell'uso.
- Questa macchina deve essere usata solo da professionisti.
- Il meccanismo di sicurezza integrato non deve essere rimosso o modificato.
- La riparazione della macchina non deve essere eseguita da personale non autorizzato.
- La macchina non deve essere utilizzata per materiali diversi da Figure 4™, Fab-Pro™ e dai materiali di stampa 3D NextDent™.

Contenuto della confezione

- NextDent™ LC-3DPrint Box
- Cavo di alimentazione CA (250V, 10/16A)
- 6 lampade UV18W-colore 71
- 6 lampade UV18W-colore 78
- Piastra metallica con inserto in vetro
- Istruzioni per l'uso
- Schema elettrico
- Dichiarazione di conformità
- Condizioni di garanzia

Trasporto/preparazione del sito della macchina

- Per le unità di peso superiore a 18 kg (peso dell'unità: 22 kg), è necessario utilizzare mezzi di trasporto quali transpallet ed è necessaria la presenza di almeno due persone per il trasporto e l'installazione.
- La superficie deve essere piana e priva di polvere.
- Assicurarsi che sia presente spazio sufficiente su tutti i lati.
- Assicurarsi che sia presente spazio sufficiente tra la ventola e la parete.
- Questa unità è destinata al solo uso interno.

Condizioni ambientali

- Temperatura e umidità: 5~40 °C/80%
- Solo uso interno

Passaggi per l'installazione

- Leggere le istruzioni per l'uso.
- In particolare, leggere le precauzioni generali, incluse le informazioni sulla sicurezza.
- Collegare tutte le lampade (12 pezzi) a tutti i portalampana presenti nel coperchio e nella camera.
- La posizione raccomandata delle lampade fornite (6 lampade da 18W-colore 71 e 6 lampade da 18W-colore 78) è mostrata nell'immagine a destra.
- Assicurarsi che la tensione nominale e l'alimentazione siano corrette (110-240V 50/60Hz). Può essere utilizzato solo il cavo di alimentazione fornito in dotazione.
- Collegare il cavo di alimentazione con la spina di collegamento alla presa.

Informazioni sulle etichette e sui simboli di sicurezza e informazioni sulla sicurezza



- Non toccare parti elettriche in tensione.
- Spegnerne la fonte di alimentazione e scollegare il cavo di alimentazione prima di installare o effettuare manutenzioni sulla macchina.
- Spegnerne la macchina quando non in uso.
- Non usare cavi usurati e danneggiati.
- Usare solo attrezzature in buono stato di manutenzione.



- Tenere lontano dalla portata dei bambini.
- Spegnerne sempre la macchina prima della pulizia.
- Non aprire il coperchio quando la macchina è in uso.
- Non coprire la ventola posta sul retro.
- Usare la macchina solo con Figure 4™, FabPro™ e con i materiali di stampa 3D NextDent™.
- Indossare occhiali di protezione ai raggi UV.



- Non toccare il coperchio durante l'uso poiché tende a surriscaldarsi.
- Indossare guanti protettivi.
- Il programma più lungo ha una durata di 30 min. durante i quali la temperatura all'interno della camera di lavoro può raggiungere fino a 80 °C.



- Terra di protezione.



- Indossare occhiali di protezione ai raggi UV.



- Attenzione! Pericolo relativo ai raggi UV. Evitare l'esposizione di occhi e pelle. Indossare una protezione per occhi e pelle appropriata.



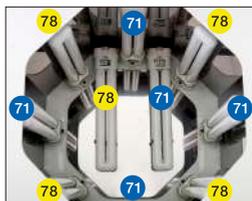
- Indossare guanti protettivi.



- Essere consapevoli dei potenziali pericoli legati al sollevamento di carichi pesanti. In caso contrario, potrebbero verificarsi lesioni.



- Questo dispositivo può essere sollevato e spostato nella sua destinazione finale per l'installazione finale solo da due persone.



Retro



VENTOLA

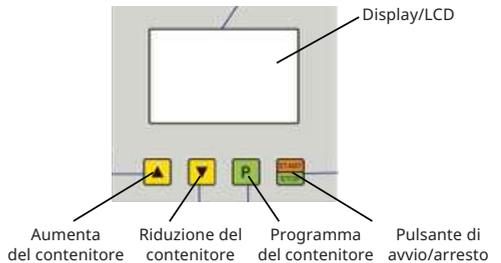
- La macchina è dotata di una ventola per raffreddare la parte interna e mantenere una temperatura di lavoro appropriata all'interno della macchina.
- La ventola si attiva quando la macchina è in uso ed è necessario raffreddarla.
- Se la ventola non funziona, la temperatura si alza e sul display viene visualizzato l'errore ERROR1. (vedere messaggio di errore)

Scatola dei fusibili e presa del cavo di alimentazione CA
FUSIBILE AC50V T5.0A

Frontale



Pannello frontale



Lato



Descrizione dei tasti funzione

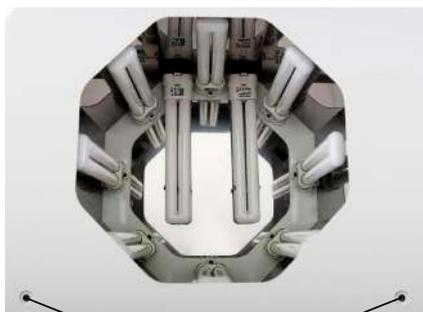
- START** Pulsante di avvio/arresto
- STOP** Il pulsante di avvio/arresto consente di avviare e interrompere il funzionamento dell'unità
- ▲** Pulsante di aumento
Pulsante per aumentare il tempo dell'operazione.
- ▼** Pulsante di riduzione
Pulsante per ridurre il tempo dell'operazione.
- P** Pulsante programma
Pulsante programma per selezionare i programmi preimpostati.
(programmi preimpostati: 10, 20 e 30 min)

Interno del coperchio



- Fascetta di sostegno della lampada
- Piastra di riflessione
- Portalampada
- O-ring in silicone

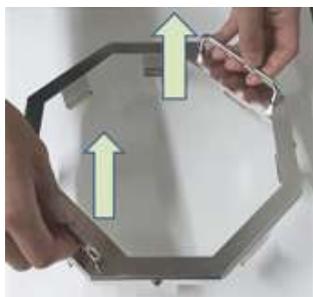
Interno della camera



Sensore di blocco del coperchio

- Sensore di blocco del coperchio: sensore per apertura e chiusura. La macchina non funziona quando è aperta.
- Fascetta di sostegno della lampada
- Piastra di riflessione
- Portalampada

Piastra metallica con inserto in vetro



La piastra ha due maniglie

Funzionamento

- Posizionare la piastra inferiore con l'inserto in vetro all'interno della camera e collocare un oggetto stampato e pulito sul vetro.
- Azionare la macchina a seconda delle operazioni seguenti e delle istruzioni per l'uso del materiale usato per la stampa della parte.



Modalità di avvio

Premere l'interruttore (pulsante verde) sul lato destro della macchina.



All'accensione della macchina, sul display vengono visualizzate le informazioni sulla versione della macchina.



Dopo 5 secondi, sul display viene visualizzato il tempo dell'ultima operazione.

Modalità operativa



Quando sul display viene visualizzato il tempo dell'ultima operazione, l'utente può scegliere un tempo preimpostato tenendo premuto il pulsante programma, oppure ridurre o aumentare il tempo dell'operazione premendo il pulsante di riduzione o aumento.



Avviare la macchina premendo il pulsante di avvio/arresto. Inizierà il conto alla rovescia e i puntini lampeggeranno. (Premendo il pulsante di avvio/arresto, il tempo dell'operazione verrà memorizzato automaticamente).

Arrestare la macchina premendo di nuovo il pulsante di avvio/arresto.

Una volta terminato il tempo dell'operazione, sul display verrà visualizzato automaticamente il messaggio "End". Allo stesso tempo, la macchina emetterà 9 segnali acustici.

Manutenzione

Istruzioni generali

- La riparazione o la manutenzione della macchina devono essere eseguite esclusivamente da personale qualificato.
- Qualsiasi lavoro di riparazione o manutenzione deve essere eseguito solo con parti di ricambio ufficiali fornite dal produttore/distributore.
- Prima della pulizia, rimuovere la spina di alimentazione dalla rete elettrica.
- Per la pulizia, usare un panno morbido con un detergente delicato.
- Questa macchina deve essere utilizzata in conformità con queste istruzioni per l'uso.

Messaggio di errore del sistema di controllo automatico.



Quando un utente apre il coperchio durante l'uso, sul display viene visualizzato il messaggio "OPEN". Allo stesso tempo, la macchina emette tre segnali acustici.



ERROR 1: nel caso in cui la temperatura intorno al reattore superi i 60 °C, la macchina si arresterà automaticamente e sul display verrà visualizzato l'errore ERR1.



ERROR 2: nel caso in cui si verifichi un problema con i sensori della temperatura, la macchina si arresterà automaticamente e sul display verrà visualizzato l'errore ERR2. (contattare il distributore)



ERROR 3: se è presente una lampada difettosa, i numeri appartenenti alla lampada o alle lampade difettose diventeranno rossi sul display. Sul display verranno anche visualizzati l'errore ERR3 e il messaggio Check IFU. Al termine del tempo dell'operazione, sostituire le

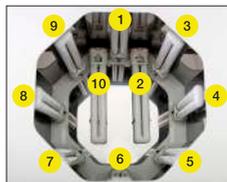
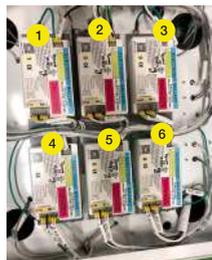
lampade indicate. Sostituire sempre entrambe le lampade indicate per garantire un'emissione di raggi UV costante. Questo errore si verifica anche se la tensione non è impostata in base alla tensione fornita nel Paese di installazione.



Si prega di notare che le unità elettriche/elettroniche devono essere smaltite separatamente. Non smaltire con i rifiuti domestici. La barra nera sul simbolo del bidone dell'immondizia indica che l'unità è stata messa in commercio dopo il 13 agosto 2005. Si prega di notare che l'unità è soggetta alla normativa 2002/96/CE (WEEE) e alle successive leggi nazionali applicabili e che deve essere smaltita di conseguenza. Contattare il rivenditore se l'unità deve essere smaltita.

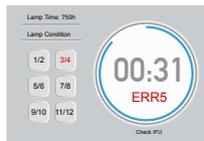
Se l'errore persiste dopo la sostituzione delle lampade, il reattore deve essere sostituito da una persona qualificata.

Lampada 1/2 = Reattore 1	Lampada 3/4 = Reattore 2
Lampada 5/6 = Reattore 3	Lampada 7/8 = Reattore 4
Lampada 9/10 = Reattore 5	Lampada 11/12 = Reattore 6



Lampada colore 71: **1, 2, 4, 6, 8, 11**
Lampada colore 78: **3, 5, 7, 9, 10, 12**

Sostituire sempre 2 lampade 71/78 insieme



ERROR 5: verrà visualizzato se le lampade UV sono state utilizzate per 750 ore (durata di vita della lampada). Tra le 740 e le 750 ore di utilizzo, sul display verrà visualizzato il messaggio che richiede la modifica di tutte le lampade

prima del raggiungimento delle 750 ore di utilizzo. Al raggiungimento delle 750 ore di utilizzo delle lampade, la macchina smetterà di funzionare e sul display verrà visualizzato l'errore ERR5 e il messaggio che richiede di sostituire tutte le lampade. Sostituire tutte le lampade con lampade nuove come indicato di seguito.

Dopo aver sostituito tutte le lampade, azzerare il timer premendo il pulsante di riduzione per 5 secondi.



Le ore di utilizzo delle lampade indicheranno 000h. La macchina sarà pronta per l'uso.

Prima di sostituire le lampade, scollegare sempre il cavo di alimentazione o spegnere la macchina per evitare ustioni. Lasciare raffreddare le lampade per alcuni minuti prima di sostituirle.

Per maggiori informazioni, contattare:

Hotline garanzia dalle Americhe

+1 888.598.1438

+1 803.326.3930

Orario lavorativo normale durante i giorni della settimana o via

e-mail all'indirizzo

Support-us@3dsystems.com

Hotline garanzia da Europa, Africa e Medio Oriente

+44 1442.279.839

+49 6151.357.499

Orario lavorativo normale durante i giorni della settimana o via

e-mail all'indirizzo

Support-EMEA@3DSystems.com.

Hotline garanzia dalla regione Asia/Pacifico

+852.8191.2453

Orario lavorativo normale durante i giorni della settimana o via

e-mail all'indirizzo

Support-APAC@3DSystems.com.



www.nextdent.com

© 2016 Vertex-Dental B.V. Tutti i diritti riservati
NextDent™ è un marchio registrato di Vertex-Dental B.V. usato sotto licenza
temporanea concessa da NextDent B.V.. Né NextDent B.V. né le sue affiliate
sono responsabili per la produzione del prodotto.

5100 Next Dent

by  3D SYSTEMS
Authorized Partner



VELOCE
PRECISA
AFFIDABILE

Un prodotto in grado di combinare la più alta velocità di stampa per supporti dentali e performance elevate ad un prezzo accessibile a tutti i laboratori e cliniche

La stampante 3D più
veloce della categoria
Alta precisione
Efficienza a basso costo
Prezzo accessibile

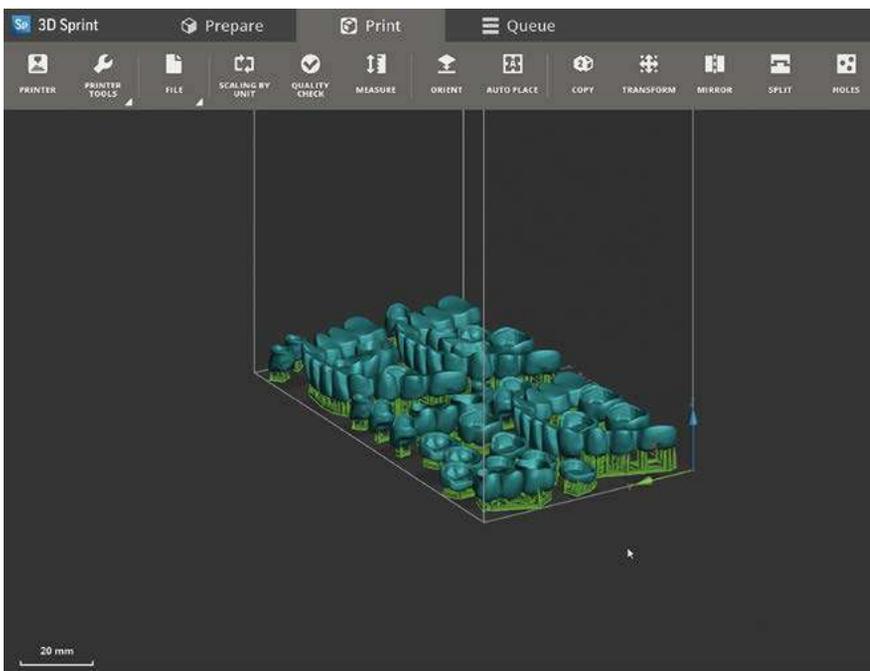
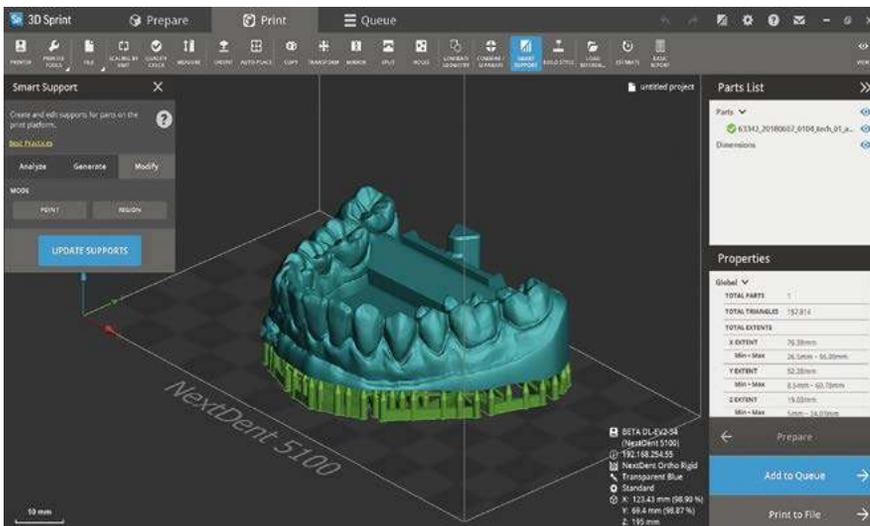


Specifiche Tecniche

Risoluzione di 1920 x 1080 px
Velocità di stampa fino 12,1 cm/h
Spessore dello strato 30 - 100 μm
Precisione in X-Y: 37 μm
Dimensioni: 48,9 x 42,6 x 97,1 cm
Peso 34,5 kg [dimensioni senza piedistallo]

Rivoluzionaria tecnologia Figure 4™, che abbinata all'ampia gamma di materiali NextDent adatti a molteplici applicazioni, genera un'impareggiabile velocità e accuratezza del lavoro contenendo i costi della produzione





NextDent5100 facilita la stampa 3D ad alta velocità per la produzione di elementi dentali anche per fusioni. Questa rivoluzionaria soluzione offre una proposta di livello industriale che combina velocità e prestazioni ad un prezzo accessibile per tutti i laboratori e le cliniche. La gamma di materiali dentali, la tecnologia di stampa avanzata e la compatibilità con i principali software dentali sta trasformando i flussi di lavoro dentali, consentendo ai laboratori odontotecnici di produrre impronte, modelli, guide chirurgiche, protesi dentali, bite ortodontici, corone e ponti con maggiore velocità, precisione, efficienza ad un costo contenuto.

Flusso di lavoro affidabile e completo

L'intero flusso digitale NextDent offre risultati precisi ogni volta con il minimo intervento umano. Combina la stampante con altri componenti della soluzione dentale di 3D systems per creare un flusso di lavoro completo e affidabile. Ciò include LC-3DMixer per il miscelamento ottimale dei materiali e LC-3DPrint Box per la post-polimerizzazione UV.

NextDent 3DMixer



Il 3DMixer è un dispositivo di agitazione a rullo / inclinazione per miscelare la resina prima di versarla nel vassoio della stampante 3D. Le resine di stampa devono essere miscelate bene. Solo lo scuotimento manuale è insufficiente per questi materiali e potrebbe portare a errori nella stampa. NextDent 3DMixer mantiene le resine ad una consistenza ottimale e pronte all'uso

MOVIMENTO DI AGITAZIONE / INCLINAZIONE

RISULTATI DI CONSISTENZA OTTIMALI

MANTIENE I MATERIALI PRONTI ALL'USO

NextDent 3DPrint Box

Il 3DPrint Box è un rivoluzionario forno UV adatto alla polimerizzazione dei materiali in grado di offrire un prodotto finale biocompatibile. L'area interna (\varnothing 26 cm, H 19,5 cm) è dotata di 12 lampade UV posizionate in modo da illuminare in maniera omogenea tutti i prodotti contemporaneamente



BREVI TEMPI DI POLIMERIZZAZIONE

SILENZIOSO

OGGETTI ILLUMINATI a 360°